


FICHA DE EMERGÊNCIA

 <p>Gases Industriais e Medicinais</p> <p>R. Serra da Água Quente, 250 Distrito Industrial do Jatobá BH – MG – CEP. 30.668-273 Telefone para emergências (31) 3385-6268</p>	Nome apropriado para embarque ARGÔNIO, COMPRIMIDO	Número de risco:	20
		Número da ONU:	1006
		Classe ou subclasse de risco:	2.2
		Descrição da classe ou subclasse de risco: GASES NÃO-INFLAMÁVEIS, NÃO TÓXICOS	
Aspecto:	Gás inerte, a alta pressão, incolor, inodoro e insípido.		
EPI:	Equipamento de respiração autônoma com pressão positiva. Em caso de incêndio roupas apropriadas de combate ao fogo.		
RISCOS			
Fogo:	Não pega fogo, pode ser usado como agente extintor. O recipiente pode explodir se entrar em contato direto com fogo, em caso de ruptura, os fragmentos do cilindro se projetam violentamente, podendo ocasionar ferimentos graves ou óbito de pessoas que se encontrem em suas proximidades.		
Saúde:	Pode provocar asfixia através da diluição da concentração de oxigênio no ar abaixo dos níveis de sustentação da vida. A exposição a atmosferas deficientes de oxigênio pode provocar tontura, náusea, vômito, perda da consciência e morte. A morte poderá resultar de erro de julgamento, confusão mental ou perda da consciência que coíbe o processo de salvamento do próprio indivíduo. A concentrações baixas de oxigênio, a perda da consciência e morte poderá ocorrer em segundos sem alerta.		
Meio ambiente:	Não tóxico, dilui no ar atmosférico. O vapor do gás é mais pesado que o ar. Solubilidade em água: ligeiramente solúvel.		
EM CASO DE ACIDENTE			
Vazamento:	Pequenos vazamentos: Isole a área num raio de 10 a 25 metros em todas as direções. Grandes vazamentos: isole a área pelo menos, 100 metros a favor do vento. Evacue o pessoal da área de risco. Ventile a área ou remova os cilindros para uma área bem ventilada. Feche o cilindro se não houver risco. Teste a área para ver se tem oxigênio suficiente antes de permitir o retorno do pessoal. Não permita a entrada do produto em bueiros, rede de esgotos ou áreas confinadas. Isole a área até que o gás tenha se dispersado.		
Fogo:	Agentes extintores: Pó químico seco (PQS), gás carbônico (CO ₂), neblina de água ou espuma normal. Evacue o local de risco e de forma abrigada na maior distância possível inicie o resfriamento dos recipientes com jatos de água pulverizada, após resfria-los, remova-os para longe da área do fogo. Durante a utilização, arcos e faíscas podem ser fonte de ignição dos materiais combustíveis. Qualquer parte dos recipientes não deve entrar em contato com temperatura maior que 52°C aproximadamente 125°F, pois existe o risco de se romper ou explodir com o calor do fogo.		
Poluição:	Não polui, dispersivo no ar atmosférico.		
Envolvimento de Pessoas:	Pessoas que estiverem eventualmente sofrendo de falta de oxigênio devem ser removidas a áreas com atmosfera normal. Poderá ser necessária a utilização de aparelhos de respiração por parte do pessoal do salvamento. Respiração mecânica ou oxigênio deverá ser administrado a vítima que não estiver respirando.		
Informações ao Médico:	Relatar que a vítima foi atingida por argônio a alta pressão. O tratamento deve ser dirigido para o controle dos sintomas e condições clínicas. Alguns gases tóxicos associados com processos de soldagem e correlatos podem causar edema pulmonar, asfixia e morte.		
Observações:	Motorista siga as instruções do envelope de emergência. Avisar as autoridades locais sobre o acidente. Solicitar apoio da empresa em qualquer situação de emergência.		